

Bereich Metall- und Elektrotechnik

Modul 1	Metallverarbeitung	320 Stunden
Modul 2	Pneumatik	200 Stunden
Modul 3	Hydraulik	120 Stunden
Modul 4	Drehen konventionell	160 Stunden
Modul 5	Fräsen konventionell	160 Stunden
Modul 6	CNC-Drehtechnik	480 Stunden
Modul 7	CNC-Frästechnik	480 Stunden
Modul 8	Elektrotechnik – Elektronik	320 Stunden
Modul 9	SPS-Technik	320 Stunden
Modul 10	Technische Qualitätssicherung	80 Stunden
Modul 11	Mechatronische Systeme	360 Stunden

Ein Einstieg in die Maßnahmen ist jederzeit in Abstimmung mit dem Bildungsträger möglich.